

平成30年度名古屋市工業技術グランプリ 公益財団法人名古屋産業振興公社理事長賞 プレモフォーミング®工法による 部品の軽量化と構造合理化

会社名: 株式会社半谷製作所
住所: 大府市北埜町大島13-3
連絡先: 0569-28-1153
ホームページ: <http://www.hanya-net.co.jp>

【概要】

当社が開発した「プレモフォーミング 工法」により、従来は鍛造や切削加工でしか出来なかった複雑で精密な形状を、一般プレス機による板金加工で実現しました。

【特長】

規格要求の有効ネジ長さ「12mm」を「8mm」の板材から作り、ナットを省略する。

強度を維持した上で製品の軽量化「20%」を達成する。
減肉加工で部分的に張り出しを形成し溶接部位を確保する。

相手部品が組み込まれるインロー部分穴内径のせん断面を60%以上確保して嵌め合い機能を持たせる。

【形状・写真】



現行車の構造とエンドプレート

増肉加工 & ネジ形成
M12 × 1.25
有効ネジ 12mm



ねじ山拡大写真



インロー穴
内径せん断面

位置決め凸形成



減肉加工張り出し
溶接スペース形成