

令和2年度 名古屋市工業技術グランプリ 奨励賞

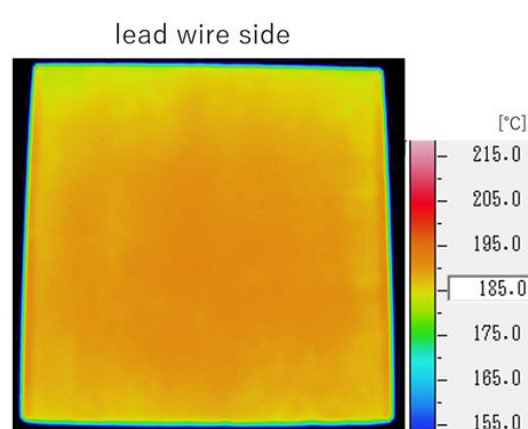
＜新技術・新製品名＞

超灼熱盤 高速提供サービス「隼」 / 1DCAEツールの開発

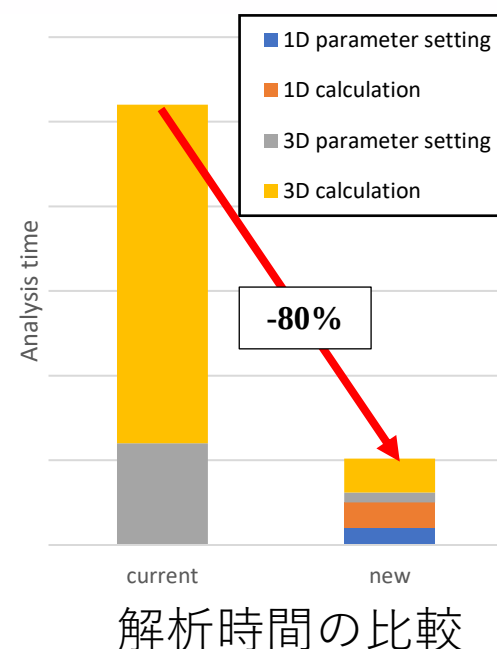
【概 要】

ご希望の均熱盤をワンストップで
高速にご提供できるサービス「隼」
を開発しました。
自社工場ヒーターの設計から製作まで
の一貫生産体制に、**独自開発**した設計
システムに加え、協力会社様との連携
によりご提供可能になりました。

【写 真】



サーモビューアー画像



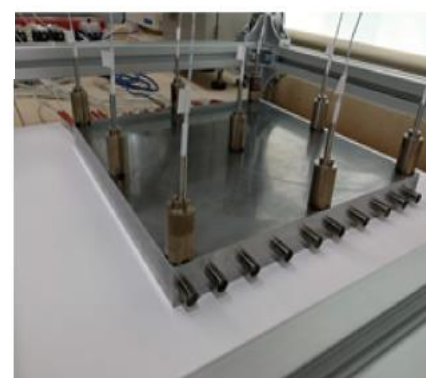
【特 長】

- ・短納期
(最短3週間～)
- ・フルオーダーメイド熱盤
(寸法、熱盤材質など)
- ・高い均熱性能

【解決事例（材質：S53C）】

＜条件＞

- ・プレート寸法[mm]: W300×D300×H24
- ・最高使用温度[°C]: 200°C
- ・希望昇温時間: 60min以内
- ・希望温度分布: ±2°C
- ・温度分布有効範囲: W250×250



Before

＜温度分布を考慮しない場合＞
⇒解析値 「最大温度差」±8.1°C



After

＜温度分布を考慮した仕様＞
⇒実験値: 「最大温度差 ±1.9°C」

【会社名】 株式会社河合電器製作所
【住 所】 名古屋市天白区中平1-803
【連絡先】 (0561)39-1151
【ホームページ】 <https://www.kawaidenki.co.jp/>