

令和3年度名古屋市工業技術グランプリ 奨励賞

＜新技術・新製品名＞

ロボストカシメ工法

【概要】

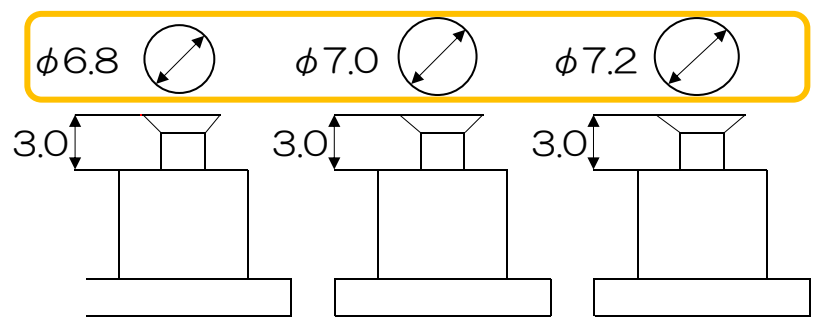
従来の油圧リベッティングマシンをそのまま使用してピンの高さを全数計測するセンサーを追加し、ピン寸法に合わせたカシメストロークを制御することで、カシメ径を安定（ロボスト）させることが可能となった。

【変位センサー】

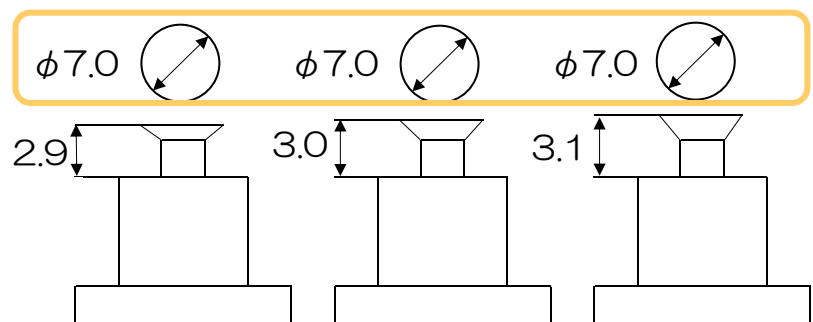


【効果】

従来カシメ



ロボストカシメ



【特長】

- ピン寸法が変化しても、カシメ径のバラツキを30%低減可能です。
- 油圧リベッティングマシンに装置を追加する事で安価に製作が可能です。
- ピン寸法計測へ閾値を設定する事で、加工前にピン寸法の検査が可能です。

【会社名】 株式会社アンセイ

【住所】 大府市北崎町大島30

【連絡先】 0562-47-2181

【ホームページ】 <https://www.ansei.co.jp/>